为轻卡用户提供致富法宝 上汽轻卡100系列荣膺鼎新奖评选

路漫漫其修远兮，吾将上下而求索。中国卡车网第七届发现信赖中国卡车用户调查暨评选活动，经过近一年的实地走访，即将迎来激动人心的评选揭晓时刻。

在细分领域优选出“值得用户信赖的车型”，表彰商用车领域技术创新和品牌口碑的“鼎新奖”，从专业媒体的角度对行业的新产品、新技术进行了品评举荐，致力于推动商用车行业发展百尺竿头更进一步。

“鼎新奖”堪称商用车行业发展的风向标。在2021年，中国卡车企业应对法规要求，实现技术迭代更新，成为激活市场的新驱动。被誉为“大小正好 致富法宝”的上汽轻卡100系列，是蓝牌国六新品典范，成功入围“2022年发现信赖城市物流装备鼎新奖”的评选。

随着治超治限趋严、新蓝牌法规落地，城配物流车发展趋向于轻量化、高装载和广泛适应性。上汽轻卡100系列产品正是从市场及用户需求出发，全面拥抱蓝牌新政，针对“纺织服装、五金机电、家具家电、日用百货”等十大运输场景面临的运营痛点，倾力打造了两大平台、共计88款车型的100系列新品，为城配运输带来了青出于蓝而胜于蓝的选择。

作为新平台产品，上汽轻卡100系列从车身尺寸、轻量化、动力、舒适性、装载等方面进行定制化研发，通过新技术的应用和升级，为用户呈现高性价比的致富法宝。其中，福星S100、福星S100 Plus以及超越H100三款新品正是新技术应用的集大成者。

上汽轻卡100系列新品外宽达到1730mm，保证舒适驾乘空间，在同尺寸下拥有更小转弯半径，车身大小高度正好，能够灵活穿梭于地库、拥挤街道等城市工况环境。同时，其货箱空间最大将近18m³，无愧于小身材、大能量、高效率的优选产品。配合汽油、柴油等多款黄金动力组合，以及全铝壳变速箱，动力强劲、换挡平稳、传动高效，更能满足国六排放标准，绿色环保还省油，完美适应频繁起步、加速快等城市工况特点。

作为上汽轻卡的第六代拳头产品组合，上汽轻卡福星S100和福星S100Plus的产品可以用“帅大强省安稳”六个字来总结。新车外观采用全新的简约集合美学理念，分层立体式型面设计；在驾驶室内饰上采用轿车化设计，配合10寸智能大屏、多功能方向盘、定速巡航、倒车影像、倒车雷达、电动空调、电加热后视镜、车联网等人性化功能，其中10寸智能大屏在蜘蛛智选2.0系统加持下，可提供智能化的云诊断服务，保障高效出勤，运营无忧。

在动力方面，福星S100动力可选柳机、云内、全柴等成熟可靠的动力平台，通过与蒙沃双锥同步器5挡箱和等高齿驱动桥匹配，传动效率高，可靠有力。作为上汽轻卡100系列车型中尺寸最大的产品，超越H100采用高强钢车架和大容积货箱，行驶稳定性好运输效率高；豪华全包+轿车化仪表台带来舒适、便利的驾乘体验，此外直立式A柱配合组合式后视镜，确保驾乘视野好。此外，

大双锥同步器变速箱及全铝合金四件套的应用也带来了高效运输。

“大小正好，合规高效” 为轻卡用户提供致富法宝。上汽轻卡100系列为蓝牌新规证言，为激活城配运输而来，能否最终问鼎“2022年发现信赖城市物流装备鼎新奖”？2月22日，第七届发现信赖颁奖典礼，期待与您一起见证！